

Procedura autostrojania w napędzie ADV50:

I. Autostrojanie bez rotacji wału silnika.

Programowanie napędu:

1. Dane znamionowe silnika:

§ 01.00 – częstotliwość znamionowa silnika (f_N)

§ 01.02 – napięcie znamionowe silnika (U_N)

§ 07.00 – prąd znamionowy silnika (I_N)

2. Przygotowanie do autostrojania:

§ 02.01 – 0 (ustawienie źródła sterowania z klawiatury)

§ 07.04 – 1 (uaktywnienie autostrojania bez obracania wałem silnika)

3. Wykonanie autostrojania:

§ nacisnąć klawisz RUN znajdujący się na klawiaturze napędu

§ proces autostrojania zostanie rozpoczęty (zaświeci się dioda RUN)

§ po zakończeniu procesu autostrojania dioda RUN zgaśnie, parametr 07.04 powróci do wartości 0

§ należy sprawdzić, czy w parametrze 07.05 pojawiła się wartość inna niż 0. Jeżeli nie, procedurę autostrojania należy powtórzyć.

4. Możliwe problemy:

§ na wyświetlaczu pojawił się napis AUE – błąd autostrojania. Należy sprawdzić:

- poprawność połączenia napęd-silnik

- ciągłość połączenia napęd-silnik

II. Autostrojenie z rotacją wału silnika (tylko w przypadku, gdy wał silnika jest nieobciążony i może się swobodnie obracać).

Należy przejść procedurę dla autostrojenia bez rotacji ustawiając w punkcie 2 parametr 07.04 na wartość 2.

UWAGA! – Po podaniu komendy RUN do napędu, wał silnika będzie się obracał.