

Poniższa procedura opisuje krok po kroku proces autostrojzenia napędu. Jest on niezbędny do poprawnej pracy napędu.

W pierwszej kolejności należy wprowadzić dane znamionowe silnika, którym będzie sterował napęd.

Parametry silnika		
Nr parametru	Nazwa parametru	Opis
16.1	Napiecie znamionowe	Wartość napięcia znamionowego silnika (V)
16.2	Prad znamionowy	Prąd znamionowy silnika (A)
16.3	Predkosc znamionowa	Prędkość znamionowa silnika (pomniejszona o poślizg silnika asynchronicznego) (obr./min)
16.4	Czestotliwosc znam.	Częstotliwość znamionowa silnika
16.5	Liczba par biegunow	Liczba par biegunów silnika
16.6	Moc znamionowa	Moc znamionowa silnika
16.7	Wsp. mocy	Współczynnik $\cos\phi$ silnika
16.8	Zapisz dane silnika	E aby wykonać

Po poprawnym wprowadzeniu parametrów z tabeli powyżej należy przejść do parametru „*Zapisz dane silnika - E aby wykonać*” i nacisnąć klawisz **E**.

Po wykonaniu powyższych czynności należy przeprowadzić pomiar rezystancji silnika.

Pomiar rezystancji silnika:

1) **Autostrojzenie bez rotacji wału silnika** (w przypadku, gdy wał silnika jest sprzężony z obciążeniem i nie może się swobodnie obracać).

Uwaga! – podczas autostrojzenia może dojść do nieznacznych obrotów wału silnika

Przejdź do menu 03 - **KREATOR KONFIGUR.**, a następnie naciśnij klawisz **E**. Dalej należy wybrać podmenu **AutoStroj bez rotac?** i nacisnąć klawisz **E**. Na wyświetlaczu pojawi się następujący napis: **Zal sygnal ENABLE**.

W tym momencie należy połączyć zacisk 7 (Enable) z zaciskiem S3 (+24VDC). Po wykonaniu tej czynności pojawi się napis „*E aby wykonać*”. Po naciśnięciu klawisza **E** rozpocznie się proces autostrojzenia. Proces ten można przerwać w dowolnej chwili naciskając klawisz **Stop**.

Po zakończeniu procedury pojawi się napis „*Wyl sygnal ENABLE*”. Należy wtedy rozpiąć zaciski 7 (Enable) oraz S3 (+24VDC).

W tym momencie zmierzone parametry zostały zapisane w pamięci chwilowej. Aby zapisać parametry w pamięci nieulotnej należy przejść do menu 04 - *USTAWIENIA NAPEDU*, zatwierdzić wybór klawiszem **E**, z podmenu wybrać opcję *Zapisz parametry*, a następnie nacisnąć klawisz **E**.

2) **Autostrojenie z rotacją wału silnika** – dokładne (w przypadku, gdy wał silnika nie jest sprzężony z obciążeniem i może się swobodnie obracać).

Przejdź do menu 03 - *KREATOR KONFIGUR.*, a następnie naciśnij klawisz **E**. Dalej należy wybrać podmenu **Autostrojenie z obr.?** i nacisnąć klawisz **E**. Na wyświetlaczu pojawi się następujący napis: *Zal sygnal ENABLE*.

W tym momencie należy połączyć zacisk 7 (Enable) z zaciskiem S3 (+24VDC). Po wykonaniu tej czynności pojawi się napis „*E aby wykonac*”. Po naciśnięciu klawisza **E** rozpocznie się proces autostrojenia. Proces ten można przerwać w dowolnej chwili naciskając klawisz **Stop**.

Po zakończeniu procedury pojawi się napis „*Wyl sygnal ENABLE*”. Należy wtedy rozpiąć zaciski 7 (Enable) oraz S3 (+24VDC).

W tym momencie zmierzone parametry zostały zapisane w pamięci chwilowej. Aby zapisać parametry w pamięci nieulotnej należy przejść do menu 04 - *USTAWIENIA NAPEDU*, zatwierdzić wybór klawiszem **E**, z podmenu wybrać opcję *Zapisz parametry*, a następnie nacisnąć klawisz **E**.